



## DESCRIPCION DE PUESTO

---

**Puesto:** Supervisor(a) de Mantenimiento JR

**Departamento:** Mantenimiento, Producción

**Categoría:** Exento

**Reporta a:** Director(a) de Ingeniería, Mantenimiento y Utilidades

---

### RESUMEN DEL PUESTO:

Administrar eficientemente los recursos necesarios para mantener en óptimas condiciones el equipo, máquinas e instalaciones; así como proporcionar los servicios requeridos con el auxilio de: equipo de diagnóstico, medición, máquinas, herramientas, computadoras, información técnica, manuales operativos, planos y diagramas.

### FUNCIONES ESENCIALES:

A. Responsable del estado de la infraestructura, herramienta, maquinaria basado en el objetivo del mantenimiento industrial:

- Prevenir y corregir averías en todos los equipos de la planta.
- Cuantificar y evaluar el estado de las instalaciones.
- Asignar tareas a mecánicos de turnos y empleados asignados.
- Seguimiento a tareas de diarias del departamento de Mantenimiento.
- Creación y seguimiento de órdenes de compra.
- Cumplimiento de los mantenimientos preventivos de los equipos.
- Apoyar las necesidades de producción.
- Disminuir la gravedad de los fallos que no se puedan evitar.
- Evitar detenciones de las maquinarias.
- Prevenir accidentes.
- Conservar los bienes productivos en condiciones seguras de operación.
- Prolongar la vida de los equipos.

**B. Seguir los principios básicos de manufactura (GMP) "Good Manufacturing Practice":**

- Higiene
- Controlar las condiciones ambientales (evitar contaminación).
- Procesos de manufactura (garantizar la coherencia y el cumplimiento de las especificaciones).
- Evaluar los cambios de proceso.
- Capacitación y procedimientos de documentación.
- Registros de instrumentos (según procedimientos y normas y de fabricación).
- Cumplir con las políticas de la compañía, normas de seguridad y regulaciones tales de la FDA aplicables a la industria lechera.
- Revisar las utilidades y registros de mantenimiento de maquinaria en las áreas específicas de la planta física.
- Implementa (CIP) método de limpieza de las superficies interiores de tuberías, recipientes, equipo de proceso, filtros y accesorios correspondientes.
- Suministra el mantenimiento correctivo y preventivo.
- Repara equipo y sugiere mejoras en la adquisición de equipos.
- Realiza el mantenimiento de equipo y instalaciones (edificio, equipo, maquina etc.) dentro de los límites de calidad y menor costo.
- Supervisa y autoriza la nómina controlando las horas extra incurridas por el personal a su cargo.
- Establece procedimientos que garanticen la reparación adecuada de los equipos dentro de un tiempo razonable.
- Participa en la planeación y ejecución de proyectos / investigaciones relacionados con sistemas mecánicos.
- Asume otras responsabilidades y lleva a cabo otras actividades según solicitado.

**RESPONSABILIDADES CON LA INOCUIDAD DE ALIMENTOS:**

1. Defensa de alimentos – Responsable de mantener los alrededores de las facilidades protegidas por iluminación nocturna y controles físicos. Notifica cualquier actividad sospechosa.
2. Calidad de agua – Responsable de tratamientos al agua utilizada en operaciones.
3. Buenas Prácticas de Manufactura - Cumple y vela por el cumplimiento de sus contratistas y empleados, con los reglamentos estipulados para la inocuidad del producto. Reporta cualquier situación que impacte la Inocuidad del producto.
4. Calibraciones – Responsable de calibraciones de instrumentos en operaciones.
5. Mantenimiento Preventivo – Responsable del desarrollo, revisión y ejecución del Plan.

6. Adiestramientos – Responsable de coordinar adiestramientos necesarios.
7. Control de Plagas – Responsable del servicio contratado.
8. HACCPs – Participa del desarrollo, revisión y ejecución del Plan.
9. Continuidad de Negocio – Participa del desarrollo, revisión y ejecución del Plan.
10. Acciones Correctivas - Responsable ejecución del Plan.
11. Higiene – Responsable del servicio contratado para áreas que no son de producción.

#### **EDUCACIÓN Y EXPERIENCIA:**

- Bachillerato en Ingeniería Mecánica, Eléctrica, Industrial y/o Electrónica.
- Experiencia: Posición Entry Level y/o 0-3 años de experiencia

| <b>EQUIPO DE PROTECCIÓN</b> | <b>TECNOLOGÍA</b>   |
|-----------------------------|---------------------|
| <b>Redecilla</b>            | <b>MS OFFICE</b>    |
| <b>Zapatos</b>              | <b>KRONOS</b>       |
| <b>Guantes</b>              | <b>MAXIMO (MRO)</b> |
| <b>Gafas</b>                |                     |

#### **CONOCIMIENTOS REQUERIDOS:**

- **Mecánica:** entendimiento de máquinas, herramientas, incluyendo sus diseños, usos de reparación y mantenimiento.
- **Seguridad pública:** aplicar la protección requerida al personal a cargo, pertinente a los equipos, políticas, procedimientos y estrategias.

#### **DESTREZAS REQUERIDAS:**

- **Reparación:** en maquinarias de producción y conocimiento de sus sistemas.
- **Mantenimiento de equipo:** realizar el mantenimiento según se requiera en las maquinas de producción.

#### **HABILIDADES Y COMPETENCIAS**

- **Electricidad:** reconocer símbolos esquemáticos eléctricos y leer diagramas esquemáticos.
- **Medición:** comprender los sistemas métricos y las causas de error.

### **ACTIVIDADES TÍPICAS DEL PUESTO:**

- **Inspección de Equipo y Estructuras:** identificar causa / errores u otros problemas o defectos.
- **Toma de decisiones y solución de problemas** - análisis de información y evaluación resultados para elegir la mejor solución y resolver problemas.
- **Controla procesos y sus alrededores** - supervisar y revisar la información de piezas de materiales, eventos, medio ambiente para detectar o evaluar problemas.

### **ENTORNO LABORAL:**

- **Atmosférico:** humo, olores, polvo, vapores, gases y poca ventilación.
- **Expuesto:** ruido, vibración, agentes químicos, proximidad a partes mecánicas en movimiento, corriente eléctrica, movimientos oscilantes del cuerpo completo, trabajar en andamios y lugares de altura.

### **ESTILOS DE TRABAJO:**

- **Trabajo en equipo:** conjunto de personas que organizan de una forma determinada para lograr un objetivo común.

### **CONDICIONES DE TRABAJO:**

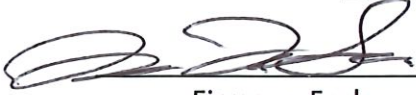
- **Actividad:** regularmente requiere estar sentando o parado, subir escaleras, capacidad de levantar objetos de hasta 55lb, doblarse y moverse por la instalación.
- **Ambiente de trabajo:** de planta física en manufactura, **sujeto** a cambios de temperatura.
- **Esfuerzo físico, visual y mental:** fijo, 8 a 9 horas diarias regularmente.
- **Requiere salidas oficiales:** dentro de su turno de trabajo para realizar funciones oficiales del puesto.

Documento Núm. ADM-RH-NIN-013

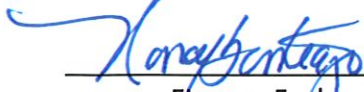
Revisión Núm. 003

Fecha Efectividad: Agosto 2014

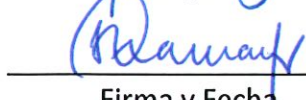
Aprobado (Dir. Op) Nelson Vives  
Nombre

 17 Julio 124  
Firma y Fecha

Aprobado (RH) Nancy Santiago  
Nombre

 7/17/2014  
Firma y Fecha

Aprobado (Presidente) Francisco Oramas  
Nombre

 7/17/14  
Firma y Fecha